

Ultrabond Eco 350

Adhesif en dispersion aqueuse destine au collage de revetements PVC et textiles tres faible teneur en substances organiques volatiles (VOC) forte adherence et long temps ouvert

DOMAINE D'EMPLOI

Collage en intérieur, de revêtements de sols vinyliques, dalles semi-flexibles, aiguilletés et moquettes.

Quelques exemples d'application

Ultrabond Eco 350 s'utilise en intérieur, pour coller:

- revêtements vinyles homogènes et multicouches;
- PVC en dalles ou en lès, en sol;
- revêtements vinyliques ou PVC en mur (systèmes douches par ex.);
- dalles vinyles semiflexibles;
- liège à envers PVC;
- linoléum à envers jute synthétique;
- aiguilletés y compris ceux à envers latex;
- moquettes à envers mousse PVC et polyuréthane, jute naturel et action back.

Support

Enduits de lissage et de ragréage appliqués sur:

- chapes et dalles à base de liant hydraulique;
- dallage béton;
- planchers chauffants à circulation d'eau chaude basse température;
- chapes **Mapecem**, **Topcem**, **Topcem Pronto**.

Pour tout autre support, consulter le Service Technique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Ultrabond Eco 350 est un adhésif sans solvant à base de résines synthétiques en dispersion aqueuse, qui se présente sous la forme d'une pâte beige clair, prête à l'emploi, qui s'applique par simple encollage.
Ultrabond Eco 350 s'applique facilement, présente un tack initial très élevé permettant de maintenir le revêtement affiché et possède un temps ouvert très long (60 minutes à +23°C).

Ultrabond Eco 350 présente, une fois durci (après environ 24 heures à +23°C), un film cohésif et élastique qui permet une excellente adhérence sur tous les supports. Il peut être utilisé dans les locaux où les sols sont soumis à un trafic piétonnier intense, aux sollicitations des sièges à roulettes et aux planchers chauffants.
Ultrabond Eco 350 est ininflammable. Son taux de substances volatiles est pratiquement nul (EMICODE EC1).
Le produit peut donc être stocké et utilisé sans danger.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Utiliser à des températures comprises entre +10°C et +30°C.
- Sur supports non absorbants, afficher le revêtement après évaporation de l'eau contenue dans **Ultrabond Eco 350** (lorsque le film devient transparent).
- Pour les revêtements contenant une quantité importante de plastifiants (mousse de PVC, revêtements sportifs très élastiques etc.) utiliser **Ultrabond Eco V4 SP**.
- Ne pas poser sur supports sujets à des remontées d'humidité (sols non protégés par un pare-vapeur, parois humides etc.)
- Dans les locaux soumis à une forte présence d'eau (cuisines collectives, douches, balcons, porches etc.) utiliser **Adesilex G19** ou **Adesilex G20**.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Les supports doivent être plans, propres, sains, solides, stables et secs. Eliminer toute partie peu cohésive ou mal adhérente ainsi que toute trace de poussière, huile, rouille, peinture, plâtre ou autres substances pouvant nuire à l'adhérence.

Ultrabond Eco 350





Pose de PVC dans un hôpital - Hôpital de Montluçon - France



Pose de moquette sur les escaliers du tremplin olympique ski - jumping /jeux Olympiques d'hiver de Salt Lake City 2002 - USA

DONNEES TECHNIQUES (valeurs standards)

DONNEES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	
Consistance:	pâte crémeuse
Couleur:	beige clair
Masse volumique (g/cm³):	1,15
pH:	8
Extrait sec (%):	63
Viscosité Brookfield (mPa·s):	110.000 (# D - RPM 2,5)
Conservation:	24 mois en emballage d'origine. Eviter toute exposition prolongée au gel
Classe de danger selon Directive 1999/45/CE:	aucune. Avant utilisation consulter le paragraphe "Instructions de sécurité pour la préparation et la mise en œuvre" et les informations reportées sur l'emballage et sur la Fiche des Données de Sécurité
EMICODE:	EC1 - à très faible emission
Classification douanière:	3506 91 00
DONNEES D'APPLICATION	
Température d'application:	de +10°C à +30°C
Temps de gommage:	de 10 à 20 minutes
Temps ouvert:	60 minutes
Ouverture au passage:	après 3 à 5 heures
Mise en service du local:	après 48 à 72 heures
CARACTERISTIQUES FINALES	
Résistance à l'humidité:	bonne
Résistance au vieillissement:	excellente
Résistance aux huiles et aux solvants:	médiocre
Résistance à la température:	excellente
Résistance aux roulettes de sièges:	très bonne
Plancher chauffant:	idéal
Test de pelage à 90° selon la norme EN 1372 (N/mm): **– PVC homogène:** **– revêtement polyoléfinique:**	 > 2 1,5

Il est indispensable de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de remontée d'humidité.
Le taux d'humidité doit être de 2,5-3% maximum pour une chape ciment et 0,5% pour une chape à base de sulfate de calcium.
Les chapes flottantes et dalles sur terre plein devront être réalisées sur un polyane (un pare-vapeur) afin d'éviter les remontées d'humidité.
Dans tous les cas, il convient de respecter les normes en vigueur relatives à chaque pays.
Si des remises à niveau, des traitements ou des réparations sont nécessaires, se référer aux Fiches Techniques des produits destinés à la préparation des supports ou consulter notre Service Technique.

Préparation du chantier
Il est recommandé de tempérer le revêtement et l'adhésif en les stockant la veille dans le local où ils doivent être mis en oeuvre. Le revêtement doit être extrait de son emballage. Si le revêtement est en rouleau, les lès doivent être déroulés.

Application de l'adhesif
Malaxer le produit avant utilisation.
Ultrabond Eco 350 s'applique uniformément sur le support, avec une spatule crantée adaptée (en fonction du type de revêtement et du support, spatule MAPEI n° 1 ou 2) permettant un bon mouillage de l'envers du revêtement.

Pose du revêtement
Dans tous les cas, respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant de revêtement.
Vérifier que le revêtement et le support, soient à la température prescrite.
Le revêtement pourra être affiché après avoir respecté le temps de gommage (de 10 à 20 minutes à +23°C), c'est à dire lorsque le produit à atteint la viscosité nécessaire et qu'il à développé le tack suffisant pour maintenir le revêtement.
Les supports non absorbants nécessitent un temps de gommage plus long afin de permettre l'évaporation totale de l'eau (l'adhésif devient transparent). Afin d'éviter l'apparition du spectre des sillons au travers du revêtement, il est recommandé de répartir la colle à la spatule puis d'écraser les sillons au rouleau.
Afficher le revêtement dès que l'adhésif ne transfère plus au toucher.
Maroufler à l'aide d'une cale en liège ou d'un rouleau immédiatement après avoir affiché le revêtement, en partant du centre vers l'extérieur, afin de permettre un bon transfert et l'élimination d'éventuelles bulles d'air. Si nécessaire, renouveler l'opération.
Dans le cas de revêtements très fins, il est nécessaire d'effectuer un marouflage soigneux afin d'éviter l'apparition du spectre des sillons de colle en surface du revêtement (ou de procéder comme les fonds non absorbants).
L'ouverture au passage pourra être envisagée après 3 à 5 heures (en fonction de la température et de l'absorption du support).
La mise en service totale du local pourra être effectuée après 48 à 72 heures.

Nettoyage
Le produit frais se nettoie à l'eau. Une fois durci, il peut être éliminé à l'alcool ou avec **Pulicol** (Il convient d'effectuer un essai, afin de s'assurer que le revêtement ne risque pas d'être endommagé par **Pulicol**).

CONSOMMATION
La consommation dépend de l'uniformité du support et de l'envers du revêtement et donc de la spatule utilisée.
Spatule n° 1 MAPEI: 0,25 à 0,30 kg/m²
Spatule n° 2 MAPEI: 0,30 à 0,35 kg/m²

CONDITIONNEMENT
Ultrabond Eco 350 est disponible en fût de 16 kg.

STOCKAGE
24 mois en emballage d'origine.
Ultrabond Eco 350 craint le gel.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PREPARATION ET LA MISE EN OEUVRE
Ultrabond Eco 350 n'est pas dangereux selon les normes en vigueur concernant la classification des produits. Il est recommandé de porter des gants et des lunettes de protection et de respecter les précautions habituelles liées à la manipulation des produits chimiques.
La Fiche des Données de Sécurité est disponible sur demande pour tous les utilisateurs professionnels.

PRODUIT DESTINE A UN USAGE PROFESSIONNEL.

AVERTISSEMENT
Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire.
Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur.
Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.



Ce symbole caractérise les produits MAPEI sans solvant et à faible émission de substances organiques volatiles (VOC) et témoigne de l'implication de MAPEI dans la sauvegarde de l'environnement.



Ce symbole caractérise les produits MAPEI sans solvant et à faible émission de substances organiques volatiles (VOC) certifiés par GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.), organisme de contrôle des émissions produits appliqués en sol.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.be, www.mapei.ch, www.mapei.fr ou www.mapei.com



Pose de caoutchouc dans les vestiaires - Arène Oquirrh Park Olympic - jeux Olympiques d'hiver de Salt Lake City 2002 - USA





(F) A.G. BETA

225-10-2006

